



**Asperbras**  
ROTOMOLDAGEM

# TECNOLOGIA EM SANEAMENTO

## MANUAL DE INSTALAÇÃO INTERCEPTADOR DE GORDURA ENTERRÁVEL - IGG 720L



**MEF**  
Manutenção e Engenharia

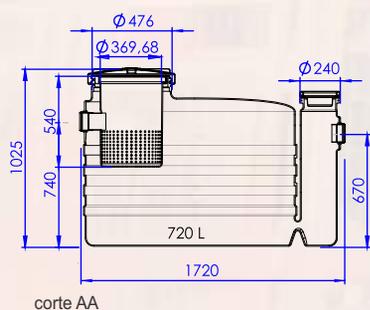


## ASPERBRAS - IGG 720 L

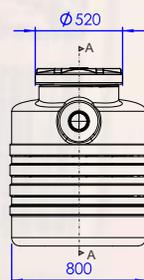


O modelo apresentado é constituído por quatro componentes rotomoldados em polietileno

- Um tanque monobloco cujo formato cria um septo parcial separando a câmara de entrada da de saída.
- Um cesto de coleta de resíduos sólidos grosseiros.
- Uma tampa de limpeza e manutenção da cavidade de entrada.
- Uma tampa da boca auxiliar para inspeção.



corte AA



### DIMENSÕES GERAIS E PESOS

COMPRIMENTO	LARGURA	ALTURA	ESPESSURA	PESO	VOLUME ÚTIL	SAÍDA/ENTRADA
1.720 mm	800 mm	1.025 mm	10 mm	56 kg	720 L	DN 75 / 100

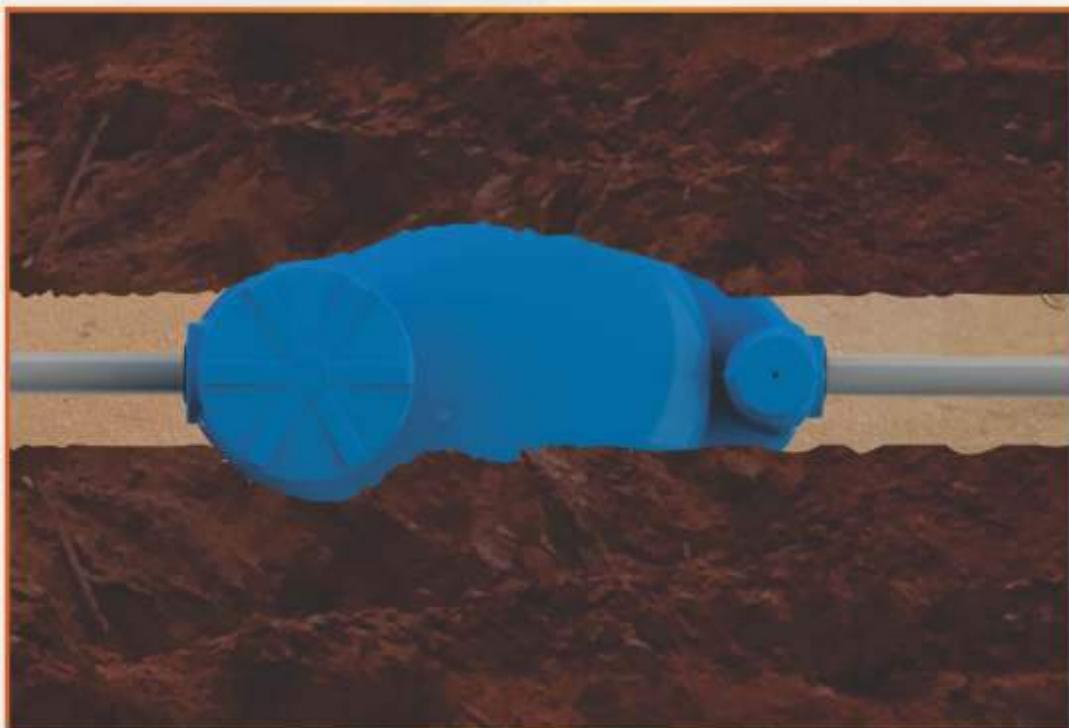
## MARCAÇÕES E FURAÇÕES

Definidas as posições e diâmetros da tubulação de entrada, será necessário a furação com serra copo para instalação do anel de vedação e posterior montagem da tubulação de entrada e saída. Posicionada na base da entrada e saída do interceptador de gordura e do cesto, a serra copo adequada ao diâmetro do(s) tubo (s) a ser(em) conectados, deve ser posicionada na marcação correspondente ao diâmetro. Podendo o diâmetro variar de DN 75 a DN 100. Usar sem-pre anéis e serra copo fornecidas pelas **ASPERBRAS**, para garantir a estanqueidade da instalação e do produto. O uso de anéis de vedação e serra copo fornecidos por outras empresas implicará na perda da garantia do produto.



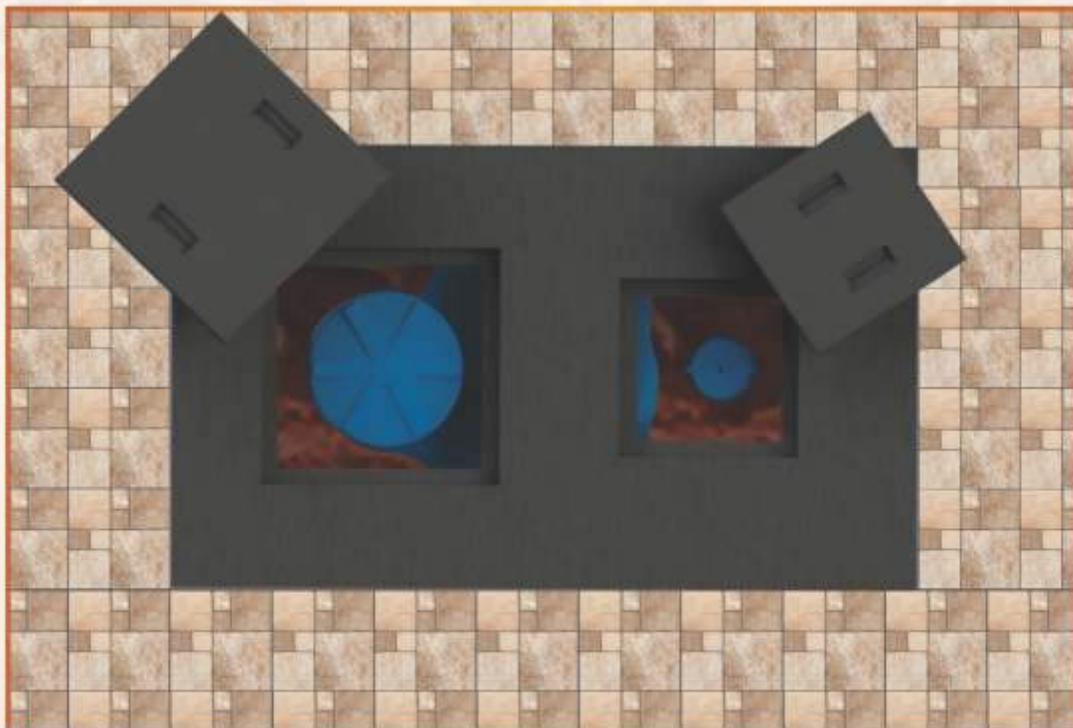
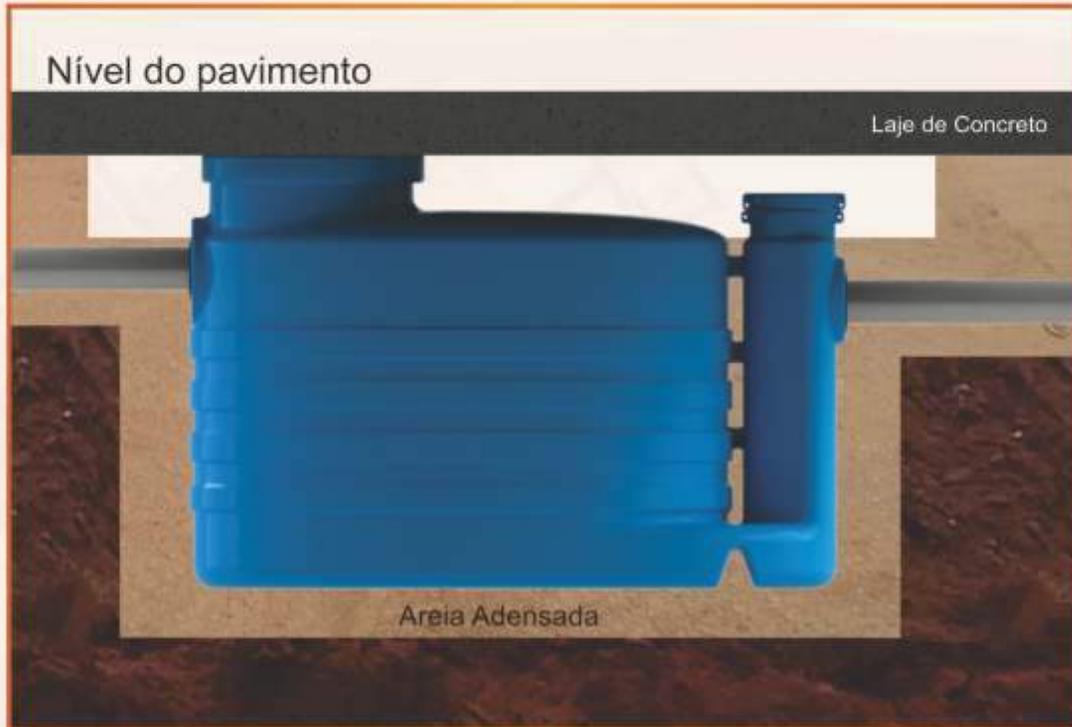
## ESCAVAÇÃO E INSTALAÇÃO

A escavação deverá ter um espaço lateral de no mínimo 25cm das laterais do interceptador de gordura para movimentação durante as fases seguintes, e ainda escavar 15cm a mais na profundidade pretendida conforme demonstrado na figura abaixo, deixar a peça em nível para obter uma funcionalidade perfeita.



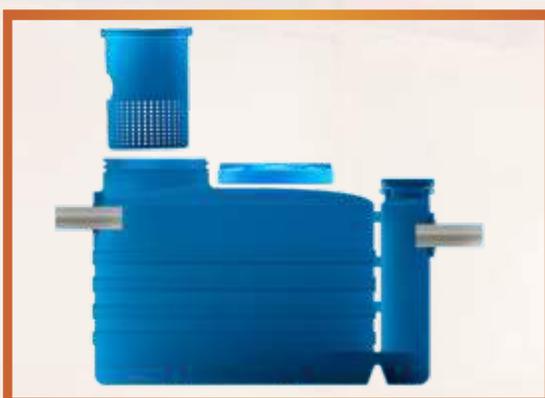
## ASSENTAMENTO DA LAJE PRÉ MOLDADA E TAMPÃO

Assente a laje de concreto armado sustentada no solo, projeto apresentados na (pag7).

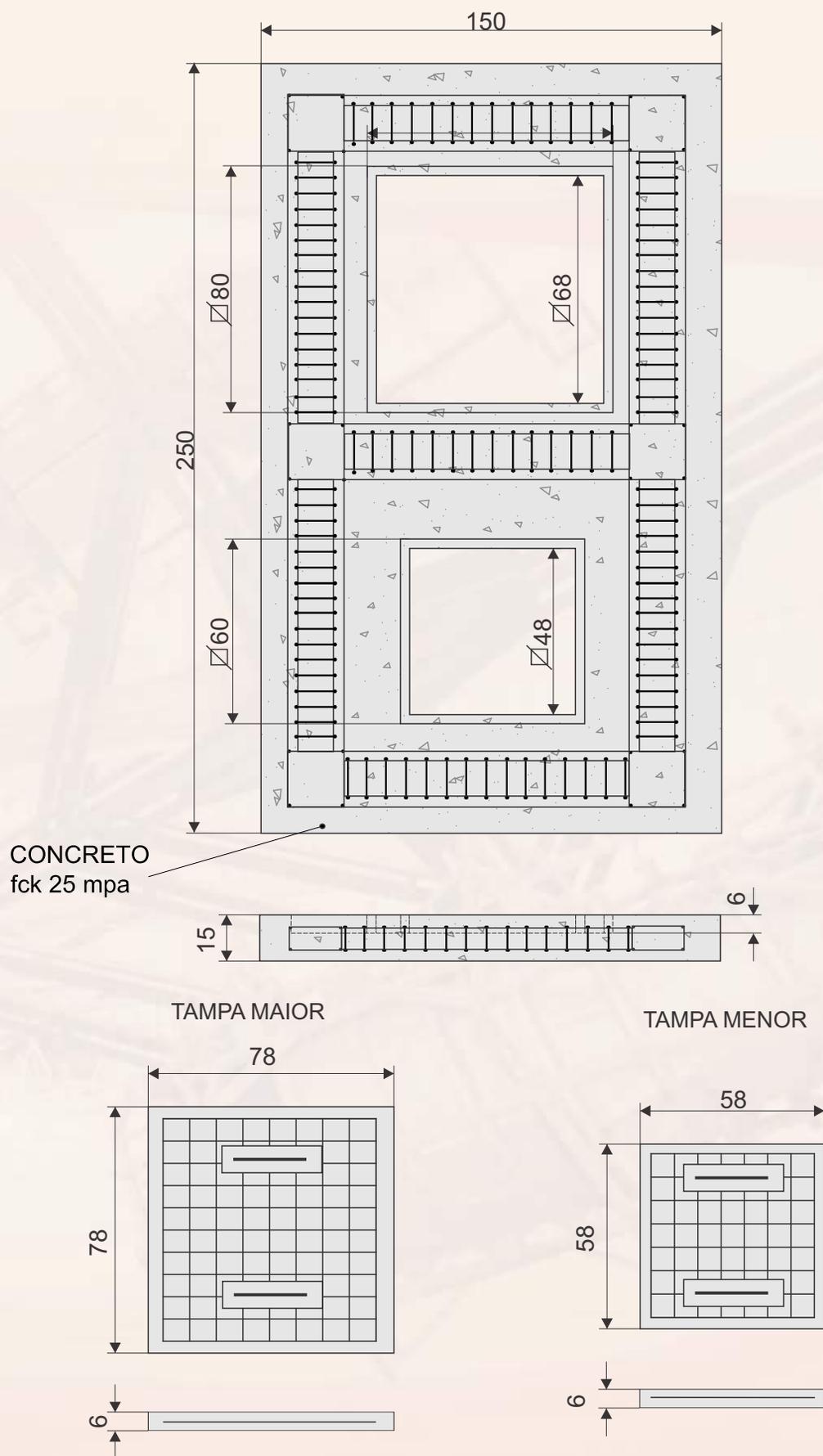


**MANUSEIO E LIMPEZA DO CESTO**

Abra a tampa, e verifique o tubo, que deve estar de 2 a 5 cm para dentro do cesto. Incline o cesto até que comece a soltar o tubo. Suspnda o cesto e se necessário o incline até que esteja solto. Assim que estiver totalmente livre, retire-o. Faça a limpeza e coloque - o, executando o procedimento ao inverso.



## PROJETO DA LAJE PRÉ MOLDADA



Medidas em cm  
Sem Escala

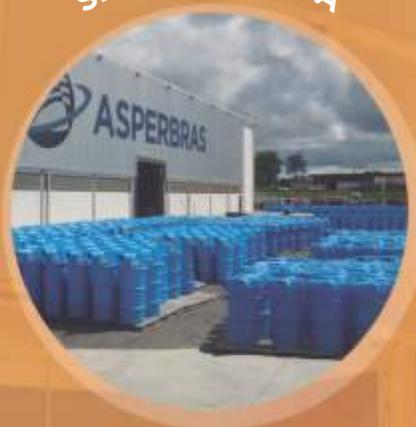
# ASPERBRAS ROTOMOLDAGEM

penápolis/sp



Av. Amadeu Soliane, 647  
Bairro Distrital  
Penápolis/SP – CEP 16306-282

Simões Filho/BA



Via de Penetração 1, 590B  
Centro Industrial Aratu  
Simões Filho/BA – CEP 43700-000



(11) 2374-9203 - 2831-9203 - VIVO 99984-6865 - 99653-6865 - 98369-4001

e-mail: [mef@mefvendas.com.br](mailto:mef@mefvendas.com.br)

[vendas@mefvendas.com.br](mailto:vendas@mefvendas.com.br)



[www.asperbrasrotomoldagem.com.br](http://www.asperbrasrotomoldagem.com.br)

